



„Die Porsche Carrera GT ist ein absolutes Meisterwerk der Automobiltechnik. Sie ist nicht nur ein Auto, sondern ein Kunstwerk. Die Carrera GT ist das einzige Sportwagenmodell, das von Porsche entwickelt wurde, das nicht auf einer Plattform basiert, die von einem anderen Hersteller stammt. Sie ist ein absolutes Meisterwerk der Automobiltechnik. Sie ist nicht nur ein Auto, sondern ein Kunstwerk. Die Carrera GT ist das einzige Sportwagenmodell, das von Porsche entwickelt wurde, das nicht auf einer Plattform basiert, die von einem anderen Hersteller stammt.“

Alexander Pollich: „Die Carrera GT ist ein absolutes Meisterwerk der Automobiltechnik. Sie ist nicht nur ein Auto, sondern ein Kunstwerk. Die Carrera GT ist das einzige Sportwagenmodell, das von Porsche entwickelt wurde, das nicht auf einer Plattform basiert, die von einem anderen Hersteller stammt.“

Cayenne Turbo 600 kW 97% 850 kW 1,156 PS 0-100 km/h 2.5 0-200 km/h 7.4 CLTC 673 Coupé 687 SUV

Cayenne Turbo Porsche Active Ride Burmester® 3D AR-HUD Flow Display

25

25 911 GT3 Sonderwunsch 911 GT3 25 911 GT3 Sonderwunsch

75

5 19 55 919 Hybrid Evo 1977 24 936/77 Spyder 908/03 Spyder GT 911 GT3 R 24

911 S Targa Targa 356 B 1600 S Roadster

XXXXXXXXXX

MEDIA
ENQUIRIES



Ben Weinberger
Spokesperson Cayenne und Macan
+49 (0) 170 / 911 2097
ben.weinberger@porsche.de

Consumption data

- Cayenne Coupé Electric (WLTP)*:** Electrical consumption combined: 21.3 – 19.2 kWh/100 km; CO₂ emissions combined: 0 g/km; CO₂ class: A
- Cayenne Turbo Coupé Electric (WLTP)*:** Electrical consumption combined: 22.0 – 20.0 kWh/100 km; CO₂ emissions combined: 0 g/km; CO₂ class: A
- Cayenne Turbo Electric (WLTP)*:** Electrical consumption combined: 22.4 – 20.4 kWh/100 km; CO₂ emissions combined: 0 g/km; CO₂ class: A
- 911 GT3 (WLTP)*:** Fuel consumption combined: 13.8 – 13.7 l/100 km; CO₂ emissions combined: 312 – 310 g/km; CO₂ class: G
- 911 Turbo S (WLTP)*:** Fuel consumption combined: 11.8 – 11.5 l/100 km; CO₂ emissions combined: 266 – 261 g/km; CO₂ class: G
- 911 GT3 S/C (WLTP)*:** Fuel consumption combined: 13.7 l/100 km; CO₂ emissions combined: 310 g/km; CO₂ class: G

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO₂ emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO₂Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Image Sublines

Path: media/Images/img_3.jpg
Title: Porsche 911 GT3 Sonderwunsch, Porsche 911 GT3 R, Porsche Cayenne Turbo Coupé Electric, Porsche 919 Hybrid Evo (l-r), Alexander Pollich, President and CEO Porsche China, Hongkong and Macao; Dr. Michael Leiters, CEO of Porsche AG (l-r), Auto China, Beijing, 2026, Porsche AG
Subline: XXXXAlexander PollichXXXXXXXXXXDr. Michael LeitersX

Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/zh/2026/product/cn-porsche-auto-china-beijing-world-premiere-two-anniversaries-42237.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/5da82348-5da9-4eb2-b1c0-20b2bad1d7ee.zip>